

Link do produktu: <https://www.alamet-zamocowania.pl/hak-do-rusztowan-wkret-oczkowy-12x350-kolek-p-1330.html>

Hak do rusztowań wkret oczkowy 12x350 + kołek



Cena

8,68 zł

Opis produktu

Specyfikacja:

- **Materiał:** polipropylen/stal węglowa
- **Średnica koszulki:** 16 mm
- **Długość koszulki:** 80mm
- **Średnica gwintu wkręta:** 12 mm
- **Długość całkowita wkręta:** 350 mm

Cena dotyczy 1 kompletu hak + kołek

Zastosowanie:

- łączenie z kotwami,
- mocowanie rusztowań, lin napinających, łańcuchów oraz kabli,
- stabilne podtrzymanie konstrukcji przy pomocy lin lub łańcuchów,
- łącznik w niewielkich konstrukcjach,
- utrzymywania siatek (wzmacniających otynkowane elementy).

Śruba oczkowa wykonana została ze stali dodatkowo pokrytej ocynkiem. Dzięki czemu jest odporna na wilgoć, warunki atmosferyczne i proces korozji.

Wkręt z hakiem nadaje się do takich podłoży jak: drewno, beton, cegła, a także naturalny kamień. W przypadku drewna zalecane jest wstępne nawiercenie.

Może zostać wkręcony bezpośrednio w podłoże albo w połączeniu z kołkiem rozporowym.

Informacje o kołku

Zastosowanie:

powinny być stosowane z przeznaczeniem do wykonywania wielopunktowych zamocowań niekonstrukcyjnych statycznie obciążonych elementów budowlanych, w różnego rodzaju podłożach wykonanych z:

- cegieł ceramicznych pełnych wg normy PN-EN 771-1+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniej niż 15 N/mm² (klasy nie niższej niż 15) i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 1600 kg/m³,
- cegieł silikatowych pełnych wg normy PN-EN 771-2+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasy nie niższej niż 15) i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 1800 kg/m³,
- w pustakach ceramicznych poryzowanych, z otworami, wg normy PN-EN 771-1+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniej niż 15 N/mm² (klasy nie niższej niż 15), gr.ścianki 12mm i gęstościowej nie mniej niż 800 kg/m³,
- w autoklawizowanym betonie komórkowym wg normy PN-EN 771-4+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniej niż 4,0 N/mm² (klasy nie niższej niż 4) i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 575 kg/m³
- a w przypadku KFK o średnicy Ø 16 również w betonie zwykłym klasy C20/25÷C50/60 wg normy PN-EN 206+A2:2021

Wytyczne stosowania:

WKRĘT NIE MOŻE BYĆ KRÓTSZY NIŻ DŁUGOŚĆ TULEI TWORZYWOWEJ

- Nie stosować w miejscach narażonych na silną korozję,
- korpus złącza rozporowego może być użyty tylko raz,
- sprawdzić czy dany łącznik jest na pewno odpowiedni do podłoża w którym chcemy go użyć.

Zalecenia montażowe:

- Wywierć otwór w podłożu przez element mocowany, umieść w nim tuleję tworzywową, a następnie wkręć do otworu tulei wkręt stalowy, powodując docięnięcie tulei do pobocznic otworu wywierconego w podłożu co spowoduje powstanie trwałego zakotwienia łącznika.
- Otwór montażowy należy wywiercić prostopadle do płaszczyzny podłoża, minimalna głębokość otworu h_1
- Części złączne po wkręceniu powinny wystawać poza korpus o wartość równą średnicy części złącznej.
- Korpus złącza rozporowego może być użyty tylko raz.
- Nie należy ich osadzać w spoinach ani miejscach pęknięć.
- Minimalna grubość podłoża h min mm 1,5 x hef, ale nie mniej niż 80mm.
- Minimalny rozstaw łączników s , mm 2 x hef w przypadku podłoża z betonu zwykłego, oraz 3 x hef w przypadku pozostałych podłoży.
- Minimalna odległość od krawędzi podłoża c , mm 2 x hef
- W przypadku nieudanego wiercenia , np. po napotkaniu zbrojenia, należy wykonać nowy otwór w odległości nie mniejszej niż 2xhf.
- Otwór na złącze nie może być przelotowy, grubość podłoża powinna wynosić co najmniej dwie głębokości osadzania złącza.