

Link do produktu: <https://www.alamet-zamocowania.pl/nitownica-reczna-do-nitonakretek-440-mm-m3-m12-p-1389.html>



Nitownica ręczna do nitonakrętek 440 mm M3-M12

Cena

480,00 zł

Opis produktu

Nitownica ręczna do nitonakrętek

- **Zakres pracy:** nitonakrętki aluminiowe/stalowe M3-M12, nitonakrętki nierdzewne M3-M10
- **Długość:** 440 mm
- **Waga:** 1500 g
- prosta i szybka możliwość wymiany końcówki roboczej i zmianę rozmiaru trzpienia
- solidna i wytrzymała konstrukcja stalowa przeznaczona do zastosowań profesjonalnych

Cena dotyczy zestawu: nitownica do nitonakrętek, zestaw trzpieni w rozmiarach od M3 do M12, klucz płaski do regulacji nitownicy.





NITOWNICA RĘCZNA DO NITONAKRĘTEK INSTRUKCJA OBSŁUGI

NITOWNICA K2 PRZYSTOSOWANA JEST DO PRACY Z NITONAKRĘTKAMI ALUMINIOWYMI I STALOWYMI OD M3 DO M12 ORAZ NIERDZEWNYMI W ZAKRESIE OD M3 DO M10.

Kompletny zestaw zawiera:

- nitownicę do nitonakrętek,
- zestaw trzpieni w rozmiarach od M3 do M12,
- klucz płaski do regulacji nitownicy.

Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się czy urządzenie nie jest uszkodzone oraz wszystkie elementy są właściwie zamontowane, szczególnie czy trzpień na nitownicy jest zgodny z rozmiarem nitonakrętki.

ZMIANA TRZPIENIA

W celu zmiany trzpienia nitonakrętki należy odkręcić nakrętkę mocującą nr 1, a następnie poprzez zsuniecie nasadki pierścieniowej nr 2 odkręcić trzpień. Montaż odpowiedniego trzpienia należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności. Mocowana nitonakrętka powinna być nakręcona na trzpień na całej swojej długości.



USTAWIENIE NITOWNICY (REGULACJA SKOKU)

Dobór właściwej nitonakrętki przeprowadza się na podstawie grubości materiału do którego będzie ona mocowana.

Należy zwrócić uwagę, aby przewidywany zakres zaciskania (dostosowany do grubości materiału) nie został przekroczony lub też zaniżony.

W CELU REGULACJI PRZESUWU, należy otworzyć ramiona nitownicy oraz nakręcić nitonakrętkę na całej długości trzpienia nitownicy. Następnie zamknąć ramiona do momentu wyczucia oporu stawianego przez nitonakrętkę. W tym momencie regulujemy przesuw nitownicy za pomocą pierścienia regulacyjnego nr 3, po wcześniejszym poluzowaniu nakrętki kontrolującej nr 4, skracając lub odkręcając do wymaganego poziomu skoku. Pełen obrót równy jest 1,0mm przesuwowi.

UWAGA: Regulację przesuwu dokonywać zawsze przy otwartych ramionach nitownicy.

NALEŻY WYKONAĆ PRÓBNE NITOWANIE W CELU SPRAWDZENIA POPRAWNOŚCI USTAWIEŃ:

- zbyt słabo zamocowana nitonakrętka - za mały przesuw urządzenia,
- zerwanie gwintu nitonakrętki lub trzpienia - zbyt duży przesuw.

ZE WZGLĘDU
NA ROZMIAR NITONAKRĘTKI
NALEŻY USTAWIĆ NASTĘPUJĄCY
PRZESUW NITOWNICY:

SREDNICA GWINTU	SKOK
M3	2,0mm
M4	2,0mm
M5	2,5mm
M6	3,0mm
M8	3,5mm
M10	4,0mm
M12	4,5mm



MAG-KRAK Sp. z o.o.
tel/fax: (+48 12) 642 03 75

ul. K. Łowińskiego 7, 31-752 Kraków
e-mail: biuro@mag-krak.pl www.mag-krak.pl



www.K2-TOOLS.PL



